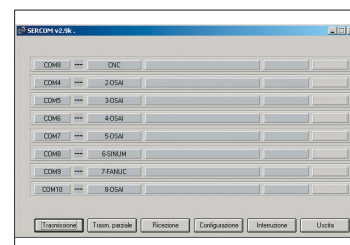
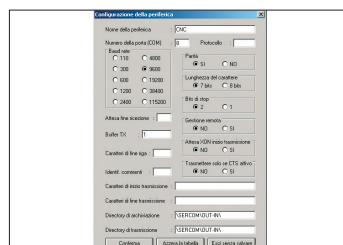
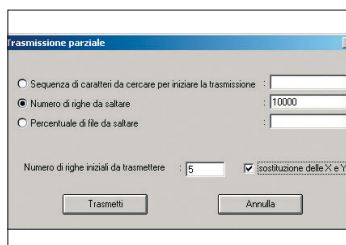
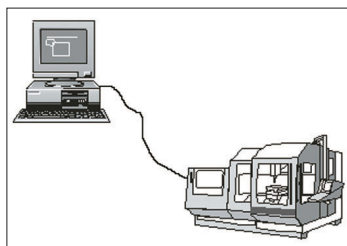




Sercom

Trasmissione dati tra Pc e CNC



LO STRUMENTO

Sercom è un software che consente la trasmissione e la ricezione dei programmi tra PC e Macchina Utensile sia in modalità DNC (programmi lunghi) che in modalità seriale RS232.

Il software mette a disposizione la possibilità di collegare e gestire contemporaneamente, attraverso schede multiseriale e/o hub seriali, fino a 44 Macchine Utensili con un solo computer.

Questo software può funzionare in ambiente Windows 98, Windows 2000, Windows NT e Windows XP. SerCom gestisce i protocolli di comunicazione standard Xon/Xoff e CTS/RTS ed inoltre, opzionalmente, la gestione dei protocolli di trasmissione specifici per i controlli numerici SELCA (protocollo INDATAL), HEIDENHAIN (FE2) E FAGOR (DNC30).

Sercom può essere comandato in modo remoto, cioè le procedure di ricezione o trasmissione sono gestite direttamente dalla tastiera del CNC, rendendo autonomi gli operatori delle macchine utensili.

Con la gestione remota è possibile memorizzare i programmi con relativi sottoprogrammi. I programmi di ogni CNC sono archiviati in cartelle separate impedendo quindi errori da parte dei vari operatori. E' inoltre possibile ricevere la lista dei programmi disponibili e con i CNC dotati di tastiera alfanumerica è possibile ricevere programmi da cartelle diverse. Nel caso di richiesta di un programma inesistente, viene inviato un programma di avvertimento al CNC. I dati di configurazione possono essere protetti da password. Il software gestisce tutte le porte COM, anche remote, configurate nel computer, da COM1 a COM999.

E' inoltre possibile richiedere un programma aggiungendo in testa allo stesso parti di programma non presenti (es.: aggiungere i dati tecnologici o cicli per la rototraslazione del percorso utensile).

I comandi da inserire nel CNC per gestire la comunicazione remota sono flessibili e quindi si adattano alle caratteristiche di ogni CNC.

Sercom è anche in grado di trasmettere parzialmente un programma già eseguito non completamente, partendo da un numero di blocco, da qualsiasi stringa di caratteri (X130.54), o da una percentuale di programma, trasmettendo eventualmente i primi blocchi con le funzioni tecnologiche e poi saltando la parte desiderata del programma.

Sercom può trasmettere una sequenza di programmi ad un CNC, creando semplicemente una lista dei file da trasmettere.

La semplicità di configurazione per il collegamento di nuovi CNC, permette di essere autonomi nell'aggiunta o modifica della configurazione di nuovi CNC, quindi di non avere costi aggiuntivi e di essere subito operativi.

Sercom prevede la gestione delle comunicazioni di vecchi CNC (come Olivetti, Contor) in modo remoto.

La semplice interfaccia prevede la visualizzazione dello stato di ogni CNC collegato, indicando se stà ricevendo o trasmettendo, nonché il numero di caratteri e la percentuale trasmessa o ricevuta in tempo reale.

Tutte le comunicazioni effettuate sono registrate in file di log per ogni singolo CNC e globalmente. In questi log è presente anche il tempo di trasmissione, utile per la stima dei costi di fresatura stampo.